JAP100 迴轉型氣壓膜片夾頭

- 前置式安裝，免裝迴轉缸及拉桿
- 中心通孔，可應用吹氣、出水、軸向止檔
- 夾持力可與輸入氣壓正相關，可經由調節閥實現弱力夾持的目標
- 夾頭高度密封設計，條件防塵防水防切削液
- 無滑動件磨損，夾持精度重現性高
- 更換夾爪即可滿足外徑夾持或內徑反張
- 適用於易脆、易碎、易變形等被加工物
- 全系列需搭配5um等級三點組合使用

Air Diaphragm Chuck

產品簡介

朝銓JAP100精密氣壓膜片夾頭採用專利膜片夾盤技術，適合各式精密工件的夾持加工，提供極高的夾持精度及穩定的精度重現性。此外，JAP100精密氣壓膜片夾頭的夾持力能以輸入氣壓精密微調，因此亦廣泛應用於薄環工件、薄管工件或是各式質地硬脆工件的夾持加工，能大幅降低工件受夾持力破壞或變形。

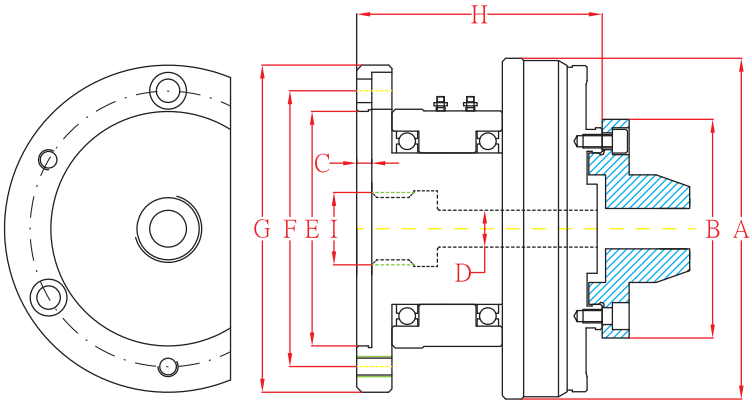
JAP100精密氣壓膜片夾頭內藏高性能氣壓迴轉缸，轉速可達4000RPM。與一般膜片夾頭比較，客戶選用JAP100氣壓膜片夾頭可以節省安裝迴轉缸，給氣鋼管或拉管等組件，大幅簡化其安裝步驟及時間。客戶不需要任何原廠的支援即能完成JAP100氣壓膜片夾頭的安裝及精度調校，並快速投入加工作業。

JAP100精密氣壓膜片夾頭的應用範圍廣泛，可以搭配精密數控車床、精密研磨床、檢驗設備、或是各式精密加工專用機械工作。目前已成功的應用於精密機械零件、精密電子零件、光學零件、軍用零件、醫療零件、精密陶瓷等多種精密零件的夾持加工，為使用者帶來極大的效益。

應用範例

- 光碟機/硬碟機主軸組精修加工
- 精密軸套搪磨加工
- 超薄鋁零件車削加工，單邊厚度0.7mm成功案例
- 光學相關部件加工
- 微小引擎的缸套及活塞精密加工
- 高速鑽孔機主軸轉子/軸套加工
- 精密陶瓷夾持
- 精雕、精銑、五軸雷射加工
- 醫療級、航太級精密零件
- 內外圓、真圓、平衡等檢測機台使用

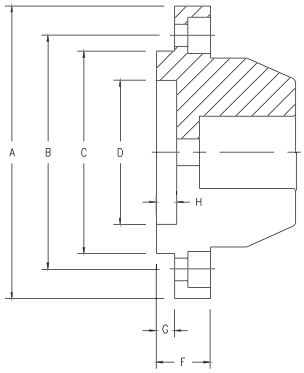
JAP100 產品尺寸性能規格



型號	JAP104	JAP105	JAP106
A	101 (3.98")	137 (5.37")	166 (6.54")
B	60 (2.36")	70 (2.76")	100 (3.94")
C	4.0 (0.16")	3.5 (0.14")	5.5 (0.22")
D	10 (0.39")	12 (0.47")	42 (1.65")
E	70 (2.76")	100 (3.94")	130 (5.12")
F (P. C. D.)	82 (3.23")	115 (4.53")	147 (5.79")
G	97 (3.82")	135 (5.31")	167 (6.57")
H	73 (2.87")	90 (3.54")	107 (4.21")
I	M21xP1.5	M25xP1.5	M60xP1.5
安裝螺絲孔	4H-M6 (前鎖)	3H-M8 (前鎖)+ 3H-M8 (後鎖)	3H-M10 (前鎖)+ 3H-M10 (後鎖)
最高轉速	4000	3400	2400
工作氣壓	0.5-7kg/cm² (7-100psi)	0.5-7kg/cm² (7-100psi)	0.5-7kg/cm² (7-100psi)
夾爪直徑行程(開合量)	0.20mm (0.008")	0.20mm (0.008")	0.20mm (0.008")
夾頭中空通孔	10mm (0.39")	12mm (0.47")	42mm (1.65")
產品淨重	2.8kgs (6.21bs)	6.0kgs (13.21bs)	9.5kgs (20.91bs)

JAP100專用夾爪尺寸表

型號	A	B	C	D	F	G	H	爪分割	適用夾頭
JD-60	65mm (2.56")	52mm (2.05")	45mm (1.77")	32mm (1.26")	12mm (0.47")	4.0mm (0.16")	4.5mm (0.18")	6	JAP104
JD-70	75mm (2.95")	60mm (2.36")	50mm (1.97")	37mm (1.46")	14mm (0.55")	5.0mm (0.20")	5.0mm (0.20")	6	JAP105
JD-100	105mm (4.13")	90mm (3.54")	80.2mm (3.16")	65mm (2.56")	14mm (0.55")	5.5mm (0.22")	5.0mm (0.20")	8	JAP106



朝銓JAP100夾頭專用夾爪

◢使用高品質的合金鋼為材料，
硬化至HRC50或半硬化至HRC40(可以車削)

5um濾網

◢使用於JAP100/JAP200全系列，隨箱附帶一組