



Precision Spindle Collet Chuck

JAM-42D 氣壓雙筒夾主軸夾座

夾持長度可以延伸變化由110mm至185mm



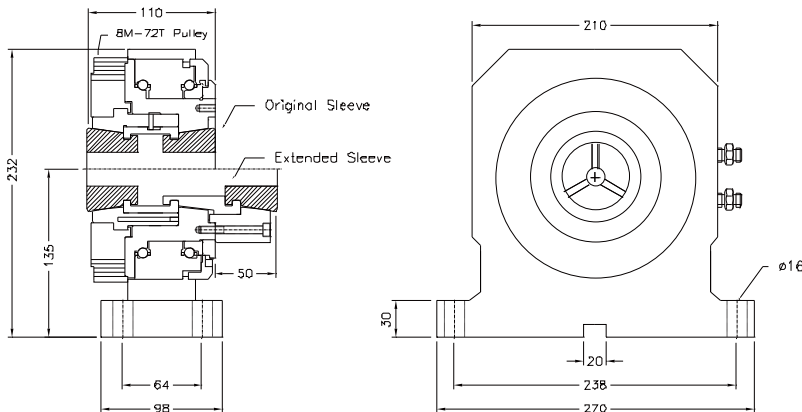
- ▲ 高精度雙筒夾主軸夾座，工件雙端同時夾持加工
- ▲ 夾座本體夾持長度110mm (筒夾端面至筒夾端面)
- ▲ 夾座單端可安裝延長滑套組，延長滑套組有50mm或75mm兩種長度可以選用
- ▲ 夾座夾持長度: 110mm/160mm/185mm
- ▲ 夾座本體精度0.010mm，工件夾持精度0.030mm以內
- ▲ 最高轉速2000RPM，高速運轉低溫升
- ▲ 夾座本體外型精簡短薄，送料行程短，工作效率高
- ▲ 氣壓驅動，工件雙端同時夾緊



JAM-42D主軸夾座簡介

朝銓JAM-42D型精密雙筒夾主軸夾座整合迴轉主軸、氣壓驅動系統與筒夾系統，是專為各式中長型工件雙端同時加工所設計的精密主軸夾座。JAM-42D的兩組筒夾可以在輸入氣壓後兩端同時夾緊，工件的兩端可以一次裝夾後同時車削，省去工件卸料翻面再上料的時間，提升加工作業的自動化程度，節省加工時間與成本。JAM-42D主軸夾座的標準夾持長度是110mm。夾座可以安裝延長滑套組，延長滑套的長度有50mm長與75mm長兩種可以選用，最長的夾持長度可以延伸至185mm，可以適應長短變化的加工件，提升加工機台的工作彈性。

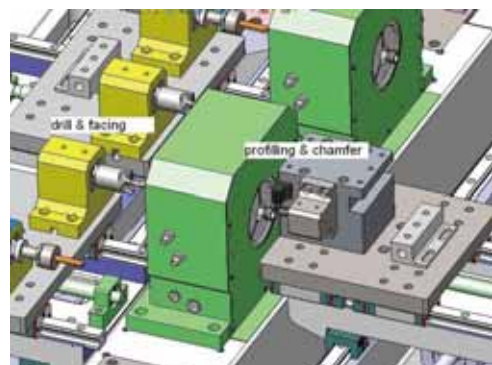
JAM-42D產品尺寸與性能規格



型號	JAM-42D雙筒夾主軸夾座
工作筒夾	朝銓JR-42A筒夾 x 2pcs
工作氣壓	3-8kg/cm ²
夾持範圍	6mm-42mm
夾座本體夾持長度	110mm
延長滑套規格(選購)	50mm/75mm
夾座最長夾持長度	185mm
夾座本體夾持精度	0.030mm
延長夾持精度	0.040mm
最高轉速	2000RPM
夾座重量	26.0kgs (57.2lbs)



夾座單側可以透過延長滑套增加夾持長度
夾持長度變化範圍: 110mm/160mm/185mm



客戶應用JAM-42D夾座設計機車活塞桿多站式加工專用機。工件能在上料後一次完成工件兩端的車型、修面、車溝、倒角、中心鑽孔等作業。(圖片由傑士華達有限公司 J.S.W.D Group 提供)